



分析实验室气体发生器



Parker domnick hunter 是全球实验室气体发生器行业的领导供应商,也是世界上首家通过 ISO-9001 质量体系认证的气体处理设备厂家。超过二十年的实验室气体发生器产品研发和制造历史,不断追求技术革新,其产品广泛应用于制药、食品、环保、生物、石化、烟草、出入境检验检疫、疾病控制、科研院所等分析实验室。

德祥科技有限公司作为 Parker domnick hunter 分析实验室气体发生器在大中华区的全权代理,专注于分析仪器行业,为现代化的分析实验室提供理想的供气解决系统方案。



目 录

适用于 GC 和 GC/MS 气体发生器

高纯氢气发生器	2
超高纯氢气发生器	4
高纯氮气发生器	6
零级氮气发生器	8
氮气空气一体机	9
零级空气发生器	10

适用于 LC/MS 气体发生器

专用于 LC/MS 氮气发生器	11
MIDIGAS 氮气发生器	13
NITROSOURCE PSA 氮气发生器	14

适用于其它独特需求气体发生器

氮气发生器	15
雾化气和碰撞气专用氮气发生器	16
HFX 系列氮气发生器	17

高纯氢气发生器

专为 GC 燃气设计



Parker domnick hunter H 系列高纯氢气发生器可以连续可靠的产生纯度极高的氢气，纯度 >99.9995%。从而使昂贵且危险的高压氢气钢瓶彻底告别实验室，因更换钢瓶而中断重要分析工作的情况将不复存在。

只需去离子水和供电，即可产生氢气，一次加水即可持续工作数周，成本极低。三种型号可供选择，流速分别为：160ml/min，250ml/min，500ml/min。

氢气发生器的安全、简便性能使其替代了危险的高压氢气钢瓶。氢气可在低压下根据需要适时适量产生，保持最低的氢气储存体积和安全性。



优点

- **操作极其安全**
七种模式专利故障保护系统
- **纯度高、使用成本低**
高纯度选择，无需担心昂贵的钯膜更换费用
- **方便**
气体随时可用，无需启动时间
- **效率高**
氢气连续产生，不会因更换钢瓶导致分析中断
- **减少健康、安全隐患**
无高压、易爆的气体钢瓶，无需手工操作
- **无缝系统集成**
可选的远程 PC 监控和控制
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

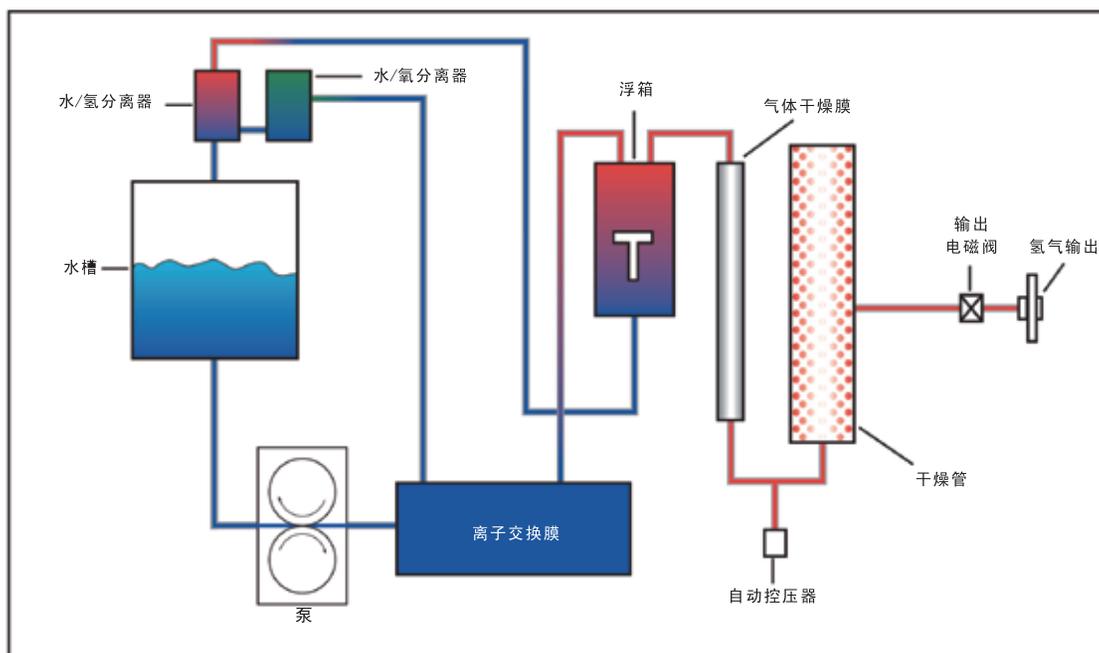
特色

- 自动检测氢气泄露
- LCD 微电脑自动控制
- 水位 / 水质监测及警报功能
- 内置 5L 大容量水箱
- 自动诊断故障
- 环保过滤器
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证
- 可选自动补水功能

Parker domnick hunter H 系列氢气发生器采用离子交换膜来产生超纯氢气。电离过程使水分解为氢气和氧气，氧气被排放到空气中，氢气保留下来以形成气体产物。

采用分子筛耐用干燥剂，使氢气纯化更加彻底，以产生纯度为 99.9995% 的氢气，确保结果的重现性。

全球范围有几千套氢气发生器正在使用，该技术不需要使用液体电解质，如碱液；只需要去离子水和电，便可以保证连续操作。



技术参数

型号	流速 ml/min	纯度	压力 psi	水消耗量 (24h/7d) L/week	尺寸 mm			重量 kg	可选自动 补水功能
					W	H	D		
20H	160	> 99.9995% *	5-100	1.25	342	456	437	23	Yes
40H	250	> 99.9995% *	5-100	2	342	456	437	23	Yes
60H	500	> 99.9995% *	5-100	4	342	456	437	23	Yes

*采用原装氧气 / 水份阱, 纯度 > 99.9999%

环境温度范围	5-40°C
自动补水压力*	0.1 bar
自动补水流速*	1 L/min
水质要求	去离子水 ASTM II, >1MΩ, <1μs, filtered to <100μm
电源电压	90-264V 50/60Hz
氢气出口尺寸	1/8" Compression Fitting

*采用自动补水系统

超高纯氢气发生器

专为 GC 和 GC/MS 载气设计

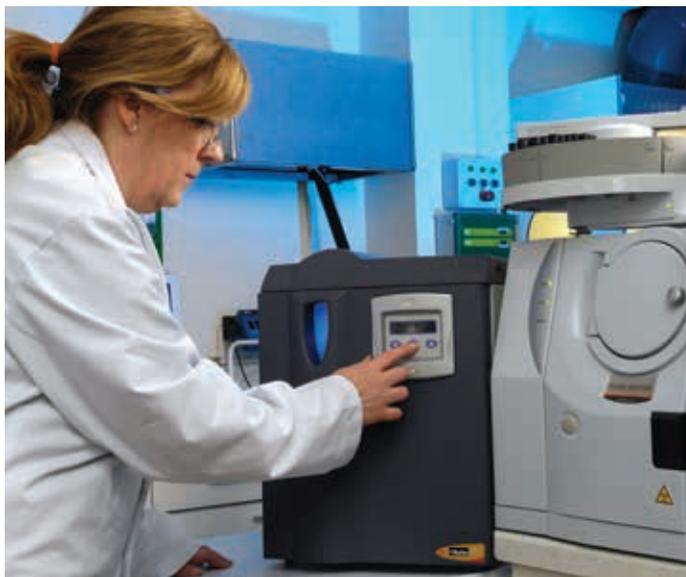


Parker domnick hunter H-MD 系列超高纯氢气发生器可以连续可靠的产生纯度极高的氢气，纯度 >99.99995%。从而使昂贵且危险的高压氢气钢瓶彻底告别实验室，因更换钢瓶而中断重要分析工作的情况将不复存在。

只需去离子水和供电，即可产生氢气，一次加水即可持续工作数周，成本极低。四种型号可供选择，流速分别为：160ml/min, 250ml/min, 500ml/min, 1100ml/min。

氢气发生器的安全、简便性能使其替代了危险的高压氢气钢瓶。氢气可在低压下根据需要适时适量产生，保持最低的氢气储存体积和安全性。

H-MD 系列氢气发生器是 GC 或 GC/MS 载气的最佳选择。与氦气相比，使用氢气作为载气能提高分析速度及灵敏度。



优点

- **操作极其安全**
七种模式专利故障保护系统
- **纯度高、使用成本低**
高纯度选择，无需担心昂贵的钯膜更换费用
- **方便**
气体随时可用，无需启动时间
- **效率高**
氢气连续产生，不会因更换钢瓶导致分析中断
- **减少健康、安全隐患**
无高压、易爆的气体钢瓶，无需手工操作
- **无缝系统集成**
可选的远程 PC 监控和控制
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

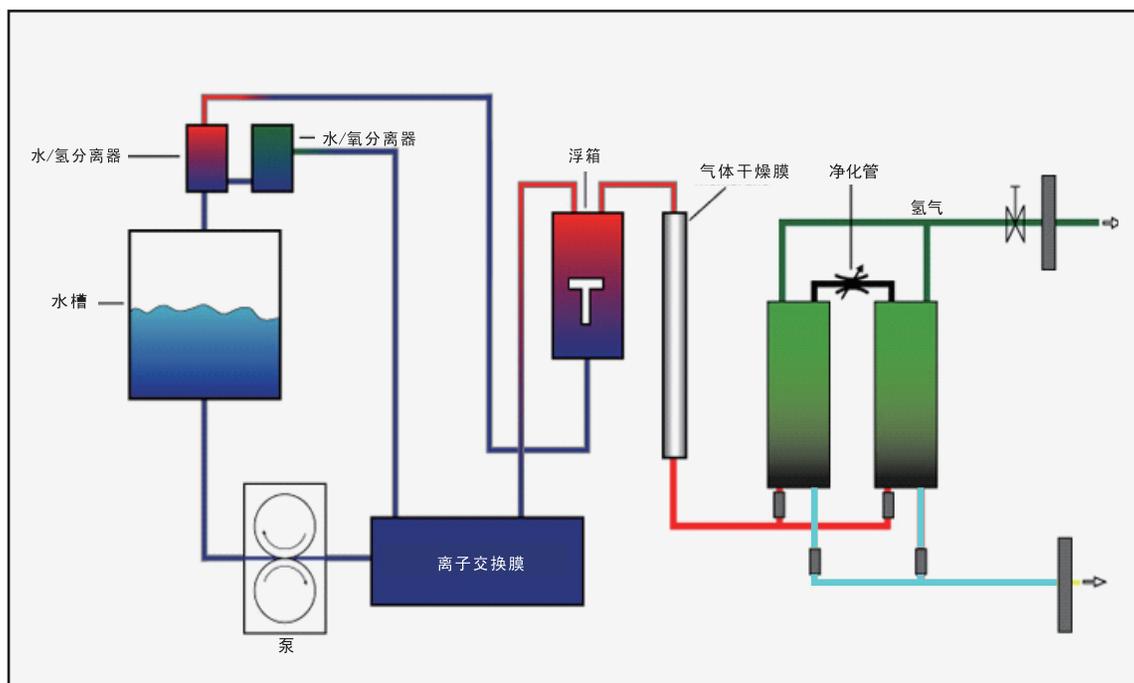
特色

- 自动检测氢气泄露
- LCD 微电脑自动控制
- 水位 / 水质监测及警报功能
- 内置 5L 大容量水箱
- 自动诊断故障
- 环保过滤器
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证
- 可选自动补水功能 (110H-MD 标配)

Parker domnick hunter H-MD系列氢气发生器采用离子交换膜来产生超纯氢气,电离过程使水分解为氢气和氧气,氧气被排放到空气中,氢气保留下来以形成气体产物。

采用 Micro Dryer 完全可再生双干燥柱,可将水份含量降至 1 ppm 以下,使氢气纯化更加彻底,以产生纯度为 99.99995% 的氢气,确保结果的重现性。

全球范围有几千套氢气发生器正在使用,该技术不需要使用液体电解质,如碱液;只需要去离子水和电,便可以保证连续操作。



技术参数

型号	流速 ml/min	纯度	压力 psi	水消耗量 (24h/7d) L/week	尺寸 mm			重量 kg	可选自动 补水功能
					W	H	D		
20H-MD	160	> 99.99995%	10-100	1.69	342	456	470	25	Yes
40H-MD	250	> 99.99995%	10-100	2.41	342	456	470	25	Yes
60H-MD	500	> 99.99995%	10-100	4.82	342	456	470	25	Yes
110H-MD	1100	> 99.99995%	10-100	10.60	342	456	470	28	标配

环境温度范围	5-40°C
自动补水压力*	0.1 bar
自动补水流速*	1 L/min
水质要求	去离子水 ASTM II, >1MΩ, <1μs, filtered to <100μm
电源电压	90-264V 50/60Hz
氢气出口尺寸	1/8" Compression Fitting

*采用自动补水系统

高纯氮气发生器



Parker domnick hunter UHPN2 系列高纯氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生高纯氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。流速范围从 0.75L/min 到 3L/min 多种型号可选。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源, 所有高纯氮气发生器产生的氮气纯度 > 99.9995%, 压力露点 -40°C, 颗粒物达到 Class 2 (ISO 8573-1:2010), 适用于各品牌 GC 和检测器的载气以及助气。

创新的 ECO 经济运行模式, 氮气发生器可根据用气量自动调节, 即开即用, 节约能耗, 有效延长压缩机工作寿命。



优点

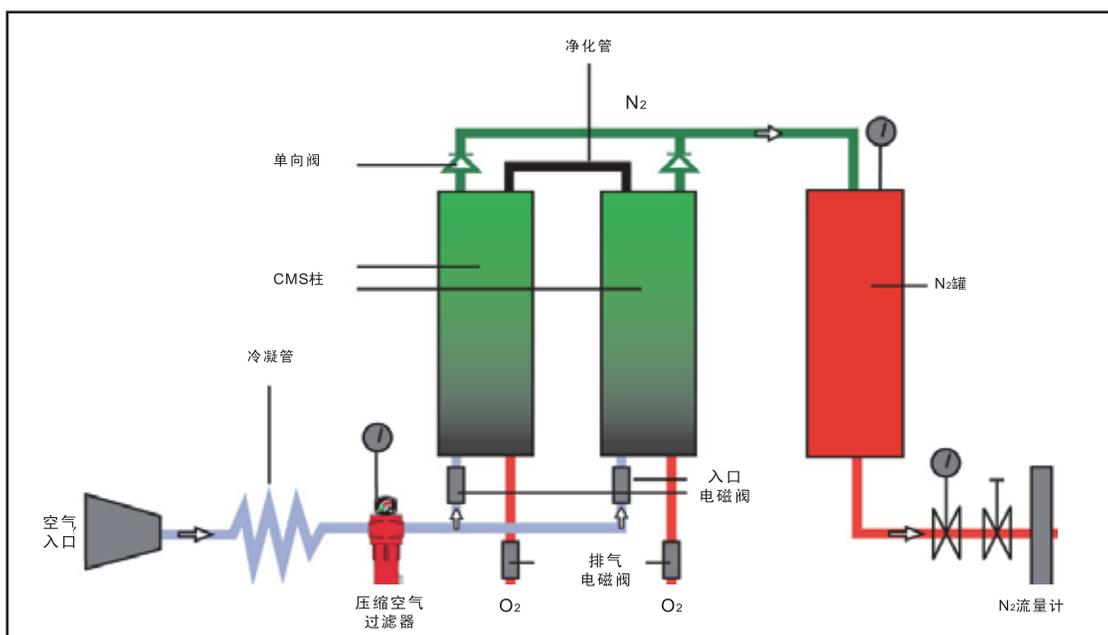
- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 专利 Snowstorm 分子筛填充技术
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

Parker domnick hunter 高纯氮气发生器采用变压吸附 (PSA, Pressure Swing Adsorption) 技术产生连续的高纯氮气, 该技术利用碳分子筛的选择性分离并过滤空气中的氧气、二氧化碳和水蒸气。

氮气发生器有两个 CMS (碳分子筛) 柱, 预处理的压缩空气进入并穿过第一个碳分子筛柱, 氧气、二氧化碳、水蒸气及其他杂质被碳分子筛吸附, 只允许氮气通过碳分子筛并进入内部氮气罐。经过一段时间后该碳分子筛柱吸附饱和, 系统将自动切换至第二个碳分子筛柱继续工作, 第一个已饱和的碳分子筛柱经过快速降压, 将吸附捕捉的氧气释放到空气中, 从而被活化再生。两个 CMS 柱的吸附和净化再生过程交替进行, 以此连续产生洁净、干燥的高纯氮气。



技术参数

型号	流速 L/min	纯度	入口空气流量 @8bar L/min	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg	内置空 压机
					W	H	D		
UHPN2-750-E	0.75	>99.9995%	33	5	345	869	417	44	NO
UHPN2-750C-E	0.75	>99.9995%	n/a	5	345	869	417	50	YES
UHPN2-1500-E	1.5	>99.9995%	117	5	345	869	667	84	NO
UHPN2-1500C-E	1.5	>99.9995%	n/a	5	345	869	667	93	YES
UHPN2-3000-E	3.0	>99.9995%	117	5	345	869	667	84	NO
UHPN2-3000C-E	3.0	>99.9995%	n/a	5	345	869	667	93	YES

零级氮气发生器



Parker domnick hunter UHPN2 系列高纯氮气发生器
采用变压吸附技术 (PSA) 产生高纯氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。流速有 1L/min 和 3L/min 两种型号可选。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源, 所有高纯氮气发生器产生的氮气纯度 > 99.9995%, 压力露点 -62°C, 颗粒物达到 Class 2 (ISO 8573-1:2010), 适用于各品牌 GC 和检测器的载气以及助气。

内置加热催化裂化单元去除氮气中残余的烃类化合物, 以产生零级氮气, 烃类化合物含量小于 0.1ppm。

创新的 ECO 经济运行模式, 氮气发生器可根据用气量自动调节, 即开即用, 节约能耗, 有效延长压缩机使用寿命。



优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 专利 Snowstorm 分子筛填充技术
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

技术参数

型号	流速 L/min	纯度	烃类化合物 含量 ppm	入口空气流量 @8bar L/min	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg	内置 空压机
						W	H	D		
UHPZN2-1000-E	1.0	> 99.9995%	< 0.1	42	5	345	869	667	86	No
UHPZN2-1000C-E	1.0	> 99.9995%	< 0.1	n/a	5	345	869	667	96	YES
UHPZN2-3000-E	3.0	> 99.9995%	< 0.1	52	5	345	869	667	86	No
UHPZN2-3000C-E	3.0	> 99.9995%	< 0.1	n/a	5	345	869	667	96	YES

氮气空气一体机



Parker domnick hunter G6、G7 系列氮气空气一体机采用变压吸附技术 (PSA) 产生高纯氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。氮气流速有 0.6L/min 和 3L/min 两种型号可选。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源, 所有氮气空气一体机同时产生纯度 > 99.999% 的高纯氮气和压力露点达到 -55°C 的洁净空气, 适用于各品牌 GC 和检测器的载气和助燃气。



优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

技术参数

型号	流速 L/min	纯度	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg	内置 空压机
				W	H	D		
G6-0-1-0-E	氮气: 0.6	> 99.999%	5	345	842	413	58	Yes
	空气: 1.5	-55°C (Dew point)						
G7-0-1-0-E	氮气: 3.0	> 99.999%	5	345	842	663	93	Yes
	空气: 3.0	-55°C (Dew point)						

特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 专利 Snowstorm 分子筛填充技术
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 五个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

零级空气发生器



Parker domnick hunter UHP-ZA 系列零级空气发生器利用现有的压缩空气源,通过高温催化裂化,连续产生洁净、干燥、无烃类化合物的空气,烃类化合物总残留量低于 0.1ppm。流速范围从 1.0L/min 到 30L/min 的七种型号可供选择。

模块化的一体化设计,可与 Parker domnick hunter 氢气发生器直接连接。

零级空气发生器为 GC-FID、FPD、NPD 等提供助燃气,还可用于 LC/MS 中的喷雾气和辅助气,总碳分析仪中的助燃气。



优点

■ 保证气体质量

实时监控空气催化温度能可靠的提示气体纯度,高效能 OIL-X EVOLUTION 过滤器有效去除油、水、固体颗粒等污染物

■ 提高仪器性能

保证气体纯度恒定,降低噪音,提高基线稳定性

■ 效率高

无需更换钢瓶,不会中断分析,不用重新校正仪器。空气洁净,无需频繁清洁仪器,维修快速简单:一年更换一次过滤器,只需几分钟

■ 节省

投资回收快,通常只需 12 个月,无需钢瓶租金,价格不会上涨

■ 减少健康、安全隐患

无需人工操作、储存高压气体

■ 节省空间

模块化设计,体积小

■ 使用放心

欧洲成长,服务中国

技术参数

型号	流速 L/min	烃类化合物总含量 ppm	入口空气流量 @8bar L/min	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg	内置 空压机
					W	H	D		
UHP-10ZA-S-E	1	< 0.1	1.2	4-10	340	325	425	10.2	No
UHP-35ZA-S-E	3.5	< 0.1	4.2	4-10	340	455	425	14.2	No
UHP-50ZA-S-E	5	< 0.1	6.0	4-10	340	455	425	14.2	No
UHP-75ZA-S-E	7.5	< 0.1	9.0	4-10	340	455	425	14.2	No
UHP-150ZA-S-E	15	< 0.1	18	4-10	340	455	425	14.2	No
UHP-200ZA-S-E	20	< 0.1	24	4-10	340	455	425	14.2	No
UHP-300ZA-S-E	30	< 0.1	35	4-10	340	455	425	14.2	No

专用于 LC/MS 氮气发生器



Parker domnick hunter 针对 LC/MS 氮气流量、纯度、压力的特殊要求专门设计了安全、高效、方便的专用于 LC/MS 氮气发生器, 产生纯度 > 99% 的洁净、干燥氮气, 完全兼容 Waters、Agilent/Varia、AB Sciex、Thermo/Finnigan、Shimadzu、Bruker 等品牌液质连用 APCI 及 ESI 接口。

氮气发生器采用变压吸附技术 PSA 产生氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 即可连续获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源。流速范围从 15 L/min 到 50 L/min 多种型号可选, 可同时为一台或多台仪器供应氮气。



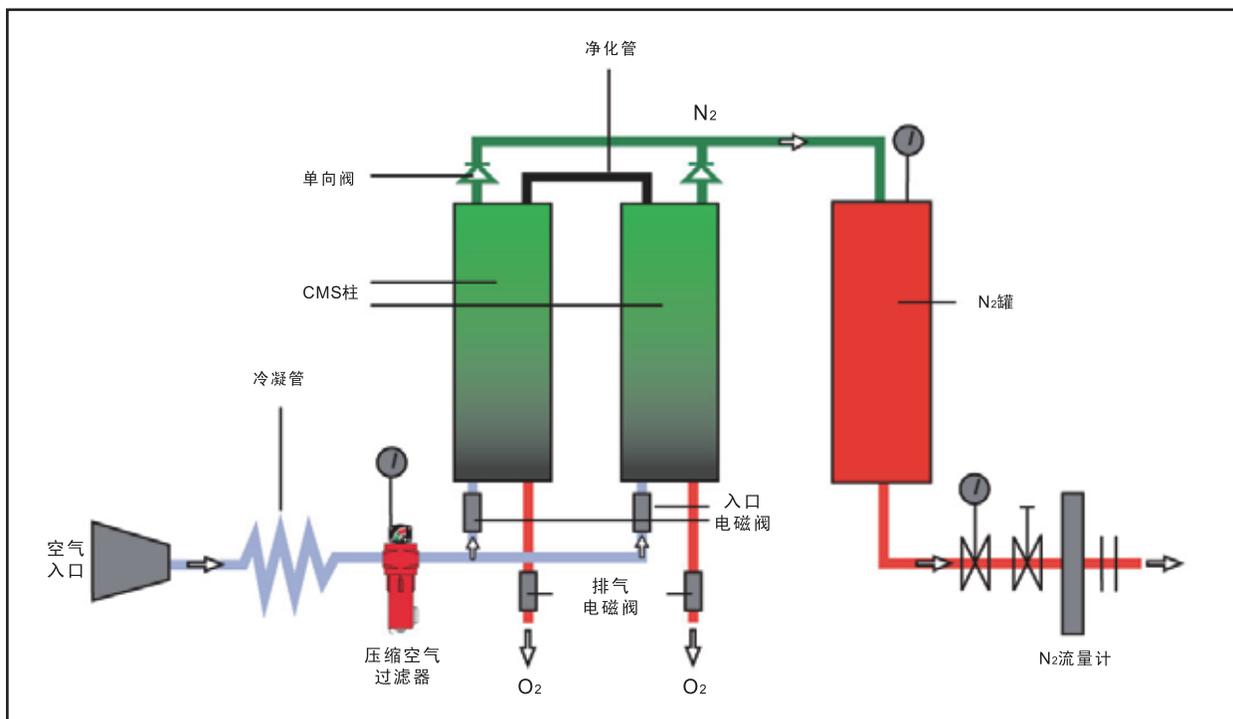
优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **连续供气**
省却大量因更换液氮罐浪费的时间, 提高 LC/MS 使用效率
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 专利 Snowstorm 分子筛填充技术
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

Parker domnick hunter 氮气发生器采用变压吸附 (PSA, Pressure Swing Adsorption) 技术产生连续的高纯氮气, 该技术利用分子筛的选择性分离并过滤空气中的氧气、二氧化碳和水蒸气。CMS 柱中的净化和再生过程交替进行, 连续产生洁净、干燥的高纯氮气。



技术参数

型号	流速 L/min	纯度	入口空气流量 @8.5bar L/min	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg	内置 空压机
					W	H	D		
LCMS20-0-E	20	> 99%	70	7	510	705	559	89	NO
LCMS20-1-E	20	> 99%	n/a	7	510	705	826	129	YES
LCMS30-0-E	30	> 99%	130	7	510	705	760	135	NO
LCMS30-1-E	30	> 99%	n/a	7	510	705	826	165	YES
LCMS40-0-E	40	> 99%	130	7	510	705	760	135	NO
LCMS50-0-E	50	> 98%	130	7	510	705	760	135	NO

MIDIGAS 氮气发生器



Parker domnick hunter MIDIGAS 系列氮气发生器适用于实验室中为单台或多台 LC/MS 仪器提供纯度高达 95%-99.999% 的氮气。此外，还可用于溶剂蒸发以及为分析仪器提供干燥的氮气。

氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生氮气，碳分子筛自动再生，无须二次净化，即可连续获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气，氮气纯度和流量稳定，使用寿命长。

流速范围从 9L/min 到 408 L/min 多种模式可选，可同时为多台仪器供应氮气。

优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少，成本低，经济实惠，18 个月内收回成本
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气，超压保护，无需人工运输、搬动液氮罐，使您远离液氮罐的威胁，减少安全隐患
- **连续供气**
省却大量因更换液氮罐浪费的时间
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

技术参数

型号	流速 L/min					入口压力 Bar	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg
	99.999%	99.99%	99.9%	99%	95%			W	H	D	
MIDIGAS2 LAB	9	20	40	70	156	6-13	5-11	450	1034	471	98
MIDIGAS4 LAB	20	40	78	140	313	6-13	5-11	450	1034	640	145
MIDIGAS6 LAB	25	53	108	190	408	6-13	5-11	450	1034	809	196



特色

- 完全可再生 PSA 技术，持久耐用
- 专利 Snowstorm 分子筛填充技术
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 在线监测氮气纯度
- PNEUDRI 吸附式空气干燥器
- 高效 OIL-Xplus 过滤器
- 两个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

NITROSOURCE PSA 氮气发生器



Parker domnick hunter NITROSOURCE PSA 系列氮气发生器适用于实验室中为单台或多台 LC/MS 仪器提供纯度高达 95%-99.9995% 的氮气。此外，还可用于溶剂蒸发以及为分析仪器提供干燥的氮气。

氮气发生器采用变压吸附技术PSA产生氮气,碳分子筛自动再生,无须二次净化,即可连续获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气,氮气纯度和流量稳定,使用寿命长。

流速范围从 55L/min 到 2600 L/min 多种模式可选,可同时为多台仪器供应氮气。

优点

■ 提高仪器性能

稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性

■ 气体供应费用低且稳定

耗电少,成本低,经济实惠,18个月内收回成本

■ 减少健康、安全隐患

低压产生氮气,超压保护,无需人工运输、搬动液氮罐,使您远离液氮罐的威胁,减少安全隐患

■ 连续供气

省却大量因更换液氮罐浪费的时间

■ 专业品质

30多年变压吸附技术系统设计经验

■ 使用放心

欧洲成长,服务中国

技术参数

型号	流速 L/min						入口压力 Bar	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg
	99.9995%	99.999%	99.99%	99.9%	99%	95%			W	H	D	
N2-20P	58	75	133	207	355	562	5-13	4-11	550	1894	881	299
N2-25P	88	113	200	310	533	843	5-13	4-11	550	1894	1050	384
N2-35P	117	150	267	413	710	1123	5-13	4-11	550	1894	1219	469
N2-45P	147	188	333	517	888	1405	5-13	4-11	550	1894	1388	553
N2-55P	175	225	400	620	1065	1685	5-13	4-11	550	1894	1557	638
N2-60P	193	250	443	687	1180	1868	5-13	4-11	550	1894	1726	722
N2-65P	222	285	507	785	1348	2135	5-13	4-11	550	1894	1895	807
N2-75P	242	310	552	855	1470	2325	5-13	4-11	550	1894	2064	892
N2-80P	268	345	613	950	1633	2583	5-13	4-11	550	1894	2233	976



特色

- 完全可再生 PSA 技术,持久耐用
- 专利 Snowstorm 分子筛填充技术
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 在线监测氮气纯度
- PNEUDRI 吸附式空气干燥器
- 高效 OIL-Xplus 过滤器
- 两个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

氮气发生器



Parker domnick hunter HPN2 系列高纯氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生高纯氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。流速为从 5L/min 和 12.5L/min 两个可选。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源, 产生的氮气纯度高达 99.5%-99.999%, 压力露点 -40°C, 颗粒物达到 Class 2 (ISO 8573-1:2010), 适用于从气体纯度要求较高的场合, 如 ICP-OES 吹扫气体, 到纯度要求稍低的, 如 ELSD、NMR 以及圆二色谱等。

创新的 ECO 经济运行模式, 氮气发生器可根据用气量自动调节, 即开即用, 节约能耗, 有效延长压缩机工作寿命。



优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

技术参数

型号	流速 L/min	纯度	入口空气流量 @9bar L/min	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg	内置 空压机
					W	H	D		
HPN2-5000-E	5.0	>99.999%	110	5	345	869	667	71	NO
HPN2-5000C-E	5.0	>99.999%	n/a	5	345	869	667	86	YES
HPN2-12500C-E	12.5	>99.5%	n/a	5	345	869	667	86	YES

特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 专利 Snowstorm 分子筛填充技术
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

雾化气和碰撞气 专用氮气发生器



Parker Domnick hunter 针对 Agilent 6400 QQQ 系列和 6500 Q-TOF 系列 LC/MS 对氮气的特殊要求专门设计 LCMS64/65 氮气发生器, 同时产生两路气体, 一路产生纯度 > 98% 的洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯氮气作为干燥气、保护气、雾化气, 另外一路产生纯度 > 99.999% 的高纯氮气作为碰撞气, 此外高纯氮气还可以作为 GC 气相的载气!



优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
集成无油压缩机
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患。
- **连续供气**
省却大量因更换液氮罐浪费的时间, 提高 LC/MS 使用效率
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 无邻苯二甲酸酯
- 适用于喷雾气、保护气、干燥气、载气、碰撞气
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 五个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

技术参数

型号	流速 L/min	纯度	入口空气流量	出口压力 Bar	尺寸 mm			重量 kg	内置 空压机
					W	H	D		
LCMS64-1-E	18	> 98%	n/a	7	510	705	826	143	YES
	0.2	> 99.999%							
LCMS65-1-E	30	> 98%	n/a	7	510	705	826	143	YES
	0.2	> 99.999%							

HFX 系列氮气发生器



Parker HFX 系列氮气发生器适用于实验室中为单台或多台 LC/MS 仪器提供纯度高达 95%-99.5% 的氮气。此外,还可用于溶剂蒸发,氮吹仪以及为分析仪器提供干燥的氮气。

氮气发生器采用膜分离技术产生氮气,当无油压缩空气通过独特的专利中空纤维膜时,压缩空气被分离而获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气,氮气纯度和流量稳定,使用寿命长。

流速范围从 40L/min 到 1200 L/min 多种模式可选,可同时为多台仪器供应氮气。



优点

- **提高仪器性能**
保证气体高纯度且恒定,降低背景噪音,提高信噪比,有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **延长仪器寿命**
保护敏感光学仪器、空气轴承不受湿气影响
- **减少健康、安全隐患**
无需人工运输、搬动高压钢瓶,使您远离高压钢瓶的威胁,减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年中空纤维膜技术系统设计经验
- **使用放心**
美国成长,服务中国

特色

- 集成 OIL-X plus 前后过滤器
- 自立式或壁挂式安装
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 压力表和流量计双显示

技术参数

型号	纯度流量 (LPM) 95-99.5%	入口压力 (bar)	出口压力 (bar)	尺寸 mm			重量 kg
				W	D	H	
HFX-3	70	5-13	4-10	410	250	910	34
HFX-5	130	5-13	4-10	410	250	910	114
HFX-7	210	5-13	4-10	610	510	1750	114

关于德祥



自1992年创办以来,德祥就一直是实验室及工业检测仪器和服务行业的领导供应商,德祥建立起了强大的销售网络:在全国拥有20个办事处和销售点,3个维修中心,1个样机实验室,300多名雇员,以及众多的分销商。

作为国内科学仪器行业的领导供应商,我们服务于生命科学、工业、制药、政府、教育、石化、电子以及商业实验室等众多领域。

凭借与世界知名科学仪器制造商之间的战略合作关系,以及不断优化的公司自身运作和服务质量,德祥每年都为数以千计的客户供应产品。



我们自豪地拥有

- 富有激情、高度专业化的领导和团队
- 良好的历年业绩和信誉
- 覆盖全国的销售网络
- 专业的应用和技术支持
- 完备的售后服务,包括客服、服务热线及后勤运作



我们的宗旨

作为全球卓越仪器的供应商,为了满足每一个领域客户的需要,我们提供:

- 完整的解决方案
- 先进的产品
- 专业的技术支持
- 满意的客户服务



售后服务

德祥在北京、上海、广州设立售后维修中心,维修点覆盖长沙、深圳、成都、昆明、南宁、厦门、南京、杭州、青岛、西安等十余个城市。

我们拥有一支富有激情、高度专业化的售后服务团队,每天都有超过30多位工程师为全国的客户提供全方位的售后响应和解决方案。德祥致力于为客户提供优质的产品 & 良好的售后服务体验。



www.tegent.com.cn
info@tegent.com.cn
客服热线：4009-000-900

总部

香港九龙观塘巧明街100号
友邦九龙大楼36楼05室
Tel: (852) 3910 1500 Fax: (852) 2758 3830



扫描二维码了解德祥

北区

北京办事处
北京市海淀区知春路9号
坤讯大厦603室 (100191)
Tel: (010) 8232 7383 Fax: (010) 8232 9551

西安办事处
西安市高新区科技路50号
金桥国际广场A座10601室(710061)
Tel: (029) 8860 8542 Fax: (029) 8860 8542

青岛办事处
青岛市市南区山东路40号
广发金融大厦1301室 (266000)
Tel: (0532) 8501 2820 Fax: (0532) 8501 1007

东区

上海办事处
上海市长宁区天山路1717号
SOHO天山广场T2幢1002室(200050)
Tel: (021) 5261 0159 Fax: (021) 5261 0122

南京办事处
南京市玄武区珠江路67号
华利国际大厦1809室(210008)
Tel: (025) 5871 5183 Fax: (025) 5871 5191

杭州办事处
杭州市拱墅区登云路518号
西城时代3号楼1620室(310003)
Tel: (0571) 8722 9873 Fax: (0571) 8722 9873

合肥办事处
合肥市政务文化新区南二环路3818号
万达广场7号楼1604室
Tel: (0551) 6512 1121 Fax: (0551) 6511 2520

厦门办事处
厦门市后埭溪路28号
皇达大厦21E (361004)
Tel: (0592) 5185 885 Fax: (0592) 5185 886

武汉办事处
湖北省武汉市洪山区光谷步行街11号
加州阳光3栋2单元603室(430070)
Tel: (027) 8750 1740 Fax: (027) 8750 1740

苏州办事处
苏州工业园区星海街5号
星海创意园158A (215000)
Tel: (0512) 7315 790 Fax: (0512) 6731 2907

南区

广州办事处
广州市中山五路219号
中旅商业城1505室 (510030)
Tel: (020) 2227 3388 Fax: (020) 2227 3368

深圳办事处
深圳市深南大道6021号
喜年中心A座1905-1906室 (518040)
Tel: (0755) 8287 0304 Fax: (0755) 8287 0327

海南办事处
海口市蓝天路7号
华江大厦12B室(570203)
Tel: (0898) 6671 0067 Fax: (0898) 6672 8787

长沙办事处
长沙市天心区五一一路717号
五一新干线A座1903室
Tel: 0731-85468872 Fax: 0731-84897816

西区

成都办事处
成都市武侯区科华中路139号
科华天成 (瑞熙酒店) 2001室 (610041)
Tel: (028) 8535 6001 Fax: (028) 8535 6002

昆明办事处
昆明市盘龙区北京路延长线
欣都龙城4栋707室(650000)
Tel: (0871) 6315 7211 Fax: (0871) 6315 7211

重庆办事处
重庆渝北区新溉路保华大道
仁安龙城国际1栋1单元19-7室(401121)
Tel: (023) 6775 1496 Fax: (023) 6775 1496

南宁办事处
南宁市民族大道38-2号
泰安大厦18楼09室 (530022)
Tel: (0771) 5890 482 Fax: (0771) 5890 402

贵阳办事处
贵州省贵阳市护国路117号
林城大厦21-3室(550002)
Tel: (0851) 8560 1502 Fax: (0851) 8855 4138